

NATRON™ SE SILICONE INKS

Mixing & Printing Instructions

The Natron™ SE silicon inks are made to print only on silicone rubber substrates. This means that they can only be used to print on silicone products. Silicone is often used to make things like wristbands, swim caps, medical devices, kitchenware, and key pads for remote controls, among other things.

1. SET UP SCALE

Place a mixing cup on a scale and tare the weight of the cup. With the mixing cup on the scale, the weighing scale should read 0.00g (we recommend using grams or kilograms).

2. POUR THE DESIRED INK

Pour the desired weight of the Natron™ SE Silicone ink into a mixing cup.
Write down the weight of the ink.

3. ADD THE CATALYST

Pour catalyst: 10% of the inks weight into the ink.

10%
of Inks
weight

*Min 5% - Max 30%

4. ADD THINNER

Add 5% thinner to the ink to change its viscosity.

- Pad printing: 0 - 60%
- Screen printing: 0 - 10%
- Spray coating: 200% - 500% of the ink weight.

5. MIX THE INK

Mix the Ink, Catalyst, and the thinner thoroughly.

6. PRINT

Pad Print, Screen Print, Spray Coat, or Color Fill your silicone product.

7. DRY THE PRINT

Natron™ SE Silicone inks must be dried at either:

- 10 minutes (recommended) at 250°F (121°C), or
- 275°F (135°C) for 6 minutes.
- Bake high density silicone, such as silicone swim caps, for 6-10 minutes at 300 °F (150 °C).

Consult TDS for additional info



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

275°F

for 6 Minutes

NATRON™

TINTAS SILICONA SE

Instrucciones de mezcla e impresión

Las tintas de silicona Natron™ SE están hechas para imprimir solo en sustratos de caucho de silicona. Esto significa que solo se pueden usar para imprimir en productos de silicona. La silicona se usa a menudo para hacer muñequeras, gorros de natación, dispositivos médicos, utensilios de cocina y teclados para controles remotos, entre otras cosas.

1. CONFIGURAR LA ESCALA

Coloque una taza mezcladora en una balanza y tare el peso de la taza. Con la taza mezcladora en la balanza, la balanza debe leer 0,00 g (recomendamos usar gramos o kilogramos).

2. VIERTA LA TINTA DESEADA

Vierta el peso deseado de la tinta Natron™ SE Silicone en un vaso mezclador.

Anote el peso de la tinta.

3. AGREGAR EL CATALIZADOR

Vierta catalizador: 10% del peso de las tintas en la tinta.

10%

de tintas
peso

*Mín. 5% - Máx. 30%

4. AÑADIR DILUYENTE

Agregue un 5% de diluyente a la tinta para cambiar su viscosidad.

Tampografía: 0 - 60%

Serigrafía: 0 - 10%

Recubrimiento por pulverización: 200% - 500%
del peso de la tinta.

5. MEZCLA LA TINTA

Mezcle bien la tinta, el catalizador y el diluyente.

6. IMPRIMIR

Pad Print, Screen Print, Spray Coat o Color Fill su producto de silicona.

7. SECAR LA IMPRESIÓN

Las tintas de silicona Natron™ SE deben secarse en:

- 10 minutos (recomendado) a 250 °F (121 °C), o
- 275°F (135°C) durante 6 minutos.
- Hornee silicona de alta densidad, como gorros de natación de silicona, durante 6 a 10 minutos a 300 °F (150 °C).

275°F

durante 6 minutos

Consulte TDS para información adicional



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON®

SE INCHIOSTRI SILICONE

Istruzioni per la miscelazione e la stampa

Gli inchiostri siliconici Natron™ SE sono realizzati per stampare solo su supporti in gomma siliconica. Ciò significa che possono essere utilizzati solo per stampare su prodotti in silicone. Il silicone viene spesso utilizzato per realizzare, tra le altre cose, braccialetti, cuffie da nuoto, dispositivi medici, utensili da cucina e tastiere per telecomandi.

1. CONFIGURARE LA BILANCIA

Posizionare una tazza di miscelazione su una bilancia e tarare il peso della tazza. Con il bicchiere di miscelazione sulla bilancia, la bilancia dovrebbe leggere 0,00 g (si consiglia di utilizzare grammi o chilogrammi).

2. VERSARE L'INCHIOSTRO DESIDERATO

Versare il peso desiderato dell'inchiostro Natron™ SE Silicone in una tazza di miscelazione. Annota il peso dell'inchiostro.

3. AGGIUNGERE IL CATALIZZATORE

Versare il catalizzatore: 10% del peso degli inchiostri nell'inchiostro.

10%

del peso degli inchiostri

*Minimo 5% - Massimo 30%

4. AGGIUNGI DILUENTE

Aggiungere il 5% di diluente all'inchiostro per modificarne la viscosità.

Tampografia: 0 - 60%

Serigrafia: 0 - 10%

Verniciatura a spruzzo: 200% - 500% del peso dell'inchiostro.

5. MESCOLARE L'INCHIOSTRO

Mescola accuratamente l'inchiostro, il catalizzatore e il diluente.

6. STAMPA

Tampografia, serigrafia, verniciatura a spruzzo o colore Riempi il tuo prodotto in silicone.

7. ASCIUGARE LA STAMPA

Gli inchiostri Natron™ SE Silicone devono essere asciugati a:

- 10 minuti (consigliato) a 250°F (121°C), o
- 275°F (135°C) per 6 minuti.
- Cuocere il silicone ad alta densità, come le cuffie da nuoto in silicone, per 6-10 minuti a 150 °C.

Consultare TDS per ulteriori informazioni

275°F

per 6 minuti



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON™

SE 실리콘 잉크

혼합 및 인쇄 지침

Natron™ SE 실리콘 잉크는 실리콘 고무 기재에만 인쇄하도록 만들어졌습니다. 이것은 실리콘 제품에 인쇄하는 데만 사용할 수 있음을 의미합니다. 실리콘은 손목 밴드, 수영 모자, 의료 기기, 주방용품, 리모컨 키 패드 등을 만드는 데 자주 사용됩니다.

1. 저울 설정

믹싱 컵을 저울에 놓고 컵의 무게를 재십시오. 믹싱 컵을 저울에 놓고 계량 저울에 0.00g이 표시되어야 합니다 (그램 또는 킬로그램 사용 권장).

2. 원하는 잉크를 붓는다.

원하는 무게의 Natron™ SE 실리콘 잉크를 믹싱 컵에 붓습니다. 잉크의 무게를 기록하십시오.

3. 촉매 추가

촉매를 붓습니다: 잉크 무게의 10%를 잉크에 붓습니다.

10%

잉크 무게

*최소 5% - 최대 30%

4. 시너 추가

잉크에 희석제 5%를 추가하여 점도를 변경합니다.

패드 인쇄: 0 - 60%

스크린 인쇄: 0 - 10%

스프레이 코팅: 200% - 500%

잉크 무게.

5. 잉크를 섞는다

Ink, Catalyst, Thinner를 잘 섞어줍니다.

6. 인쇄

패드 인쇄, 스크린 인쇄, 스프레이 코팅 또는 컬러 필 실리콘 제품.

7. 프린트 건조

Natron™ SE 실리콘 잉크는 다음 중 하나에서 건조되어야 합니다.

- 250°F(121°C)에서 10분(권장) 또는
- 6분 동안 275°F(135°C).
- 실리콘 수영 모자와 같은 고밀도 실리콘을 300°F(150°C)에서 6-10분 동안 굽습니다.

추가 정보는 TDS에 문의하십시오.

275°F

6분 동안



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

ナトロン™ SEシリコンインク

混合と印刷の手順

Natron™ SE シリコン インクは、シリコン ゴム素材にのみ印刷できるように作られています。これは、シリコーン製品への印刷にのみ使用できることを意味します。シリコーンは、リストバンド、水泳帽、医療機器、台所用品、リモコン用のキーパッドなどの製造によく使用されます。

1. スケールを設定する

混合カップを秤の上に置き、カップの重さを量ります。混合カップをスケールの上に置くと、重量スケールは 0.00 g と表示されます (グラムまたはキログラムを使用することをお勧めします)。

2. 目的のインクを注入します

希望の重量の Natron™ SE シリコーン インクを混合カップに注ぎます。
インクの重さをメモします。

3. 触媒を追加します。

触媒を注入します: インク重量の 10% をインクに注入します。

10%
インクの重量

*最小 5% ~ 最大 30%

4. シンナーを追加する

インクに5%のシンナーを加えて粘度を変えます。

パッド印刷: 0 ~ 60%

スクリーン印刷: 0~10%

スプレー塗装: 200%~500%

インクの重量のこと。

5. インクを混ぜる

インク、触媒、シンナーをよく混ぜます。

6. 印刷する

パッド印刷、スクリーン印刷、スプレーコート、またはカラーフィルをシリコーン製品に施します。

7. プリントを乾燥させます

Natron™ SE シリコーン インクは、次のいずれかの場所で乾燥させる必要があります。

- 250°F (121°C) で 10 分間 (推奨)、または
- 275°F (135°C) で 6 分間。
- シリコン水泳キャップなどの高密度シリコンを 300 °F (150 °C) で 6 ~ 10 分間焼きます。

追加情報については TDS にお問い合わせください

275°F
6分間



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON™ SE SILICONEN INKT

Instructies voor het mengen en afdrukken

De Natron™ SE-siliciuminkten zijn gemaakt om alleen op siliconenrubbersubstraten te printen. Dit betekent dat ze alleen kunnen worden gebruikt om siliconenproducten te bedrukken. Siliconen worden vaak gebruikt om onder andere polsbandjes, badmutsen, medische apparaten, keukengerei en toetsenborden voor afstandsbedieningen te maken.

1. WEEGSCHAAL OPZETTEN

Plaats een mengbeker op een weegschaal en tarreer het gewicht van de beker. Met de mengbeker op de weegschaal moet de weegschaal 0,00 g aangeven (we raden aan om grammen of kilogrammen te gebruiken).

2. GIET DE GEWENSTE INKT

Giet het gewenste gewicht van de Natron™ SE-siliconeninkt in een mengbeker.

Schrijf het gewicht van de inkt op.

3. VOEG DE KATALYSATOR TOE

Giet katalysator: 10% van het inktgewicht in de inkt.

10%

van
inktgewicht

*Minimaal 5% - Maximaal 30%

4. VOEG VERDUNNER TOE

Voeg 5% verdunner toe aan de inkt om de viscositeit te veranderen.

Tampondruk: 0 - 60%

Zeefdruk: 0 - 10%

Spuitcoating: 200% - 500%
van het inktgewicht.

5. MENG DE INKT

Meng de inkt, katalysator en de verdunner grondig.

6. AFDrukKEN

Tampondruk, Zeefdruk, Spraycoat of Color Fill uw siliconen product.

7. DROOG DE PRINT

Natron™ SE-siliconeninkten moeten worden gedroogd bij:

- 10 minuten (aanbevolen) bij 250°F (121°C), of
- 275°F (135°C) gedurende 6 minuten.
- Bak siliconen met een hoge dichtheid, zoals siliconen badmutsen, gedurende 6-10 minuten op 300 °F (150 °C).

Raadpleeg TDS voor aanvullende informatie



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

275°F

gedurende 6 minuten

NATRON™ SE ENCRE SILICONE

Instructions de mélange et d'impression

Les encres au silicone Natron™ SE sont conçues pour imprimer uniquement sur des substrats en caoutchouc de silicone. Cela signifie qu'ils ne peuvent être utilisés que pour imprimer sur des produits en silicone. Le silicone est souvent utilisé pour fabriquer des bracelets, des bonnets de bain, des dispositifs médicaux, des ustensiles de cuisine et des claviers pour télécommandes, entre autres.

1. METTRE EN PLACE LA BALANCE

Placer un gobelet mélangeur sur une balance et tarer le poids du gobelet.

Avec le gobelet mélangeur sur la balance, la balance doit indiquer 0,00 g (nous vous recommandons d'utiliser des grammes ou des kilogrammes).

2. VERSEZ L'ENCRE SOUHAITÉE

Versez le poids souhaité de l'encre Natron™ SE Silicone dans un gobelet mélangeur.

Notez le poids de l'encre.

3. AJOUTER LE CATALYSEUR

Verser le catalyseur : 10 % du poids des encres dans l'encre.

dix%

du poids
des encres

*Min 5% - Max 30%

4. AJOUTER DU DILUANT

Ajoutez 5 % de diluant à l'encre pour modifier sa viscosité.

Tampographie : 0 - 60 %

Sérigraphie : 0 - 10 %

Revêtement par pulvérisation : 200 % - 500 %
du poids de l'encre.

5. MÉLANGEZ L'ENCRE

Mélangez soigneusement l'encre, le catalyseur et le diluant.

6. IMPRIMER

Impression au tampon, sérigraphie, pulvérisation ou remplissage de couleur de votre produit en silicone.

7. SÉCHER L'IMPRESSION

Les encres Natron™ SE Silicone doivent être séchées à :

- 10 minutes (recommandé) à 250°F (121°C), ou
- 275°F (135°C) pendant 6 minutes.
- Cuire le silicone haute densité, comme les bonnets de bain en silicone, pendant 6 à 10 minutes à 300 °F (150 °C).

275 °F

pendant 6 Minutes

Consultez TDS pour plus d'informations



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

नैट्रॉन™ एसई सिलिकॉन स्याही मिश्रण और मुद्रण निर्देश

नैट्रॉन™ एसई सिलिकॉन स्याही केवल सिलिकॉन रबर सबस्ट्रेट्स पर प्रिंट करने के लिए बनाई गई हैं। इसका मतलब है कि उनका उपयोग केवल सिलिकॉन उत्पादों पर प्रिंट करने के लिए किया जा सकता है। सिलिकॉन का उपयोग अक्सर रिस्टबैंड, स्विम कैप, मेडिकल डिवाइस, किचनवेयर और रिमोट कंट्रोल के लिए की पैड जैसी चीजें बनाने के लिए किया जाता है।

1. सेट अप स्केल

मिक्सिंग कप को स्केल पर रखें और कप के वजन को कम करें। स्केल पर मिक्सिंग कप के साथ, वेइंग स्केल को 0.00g पढ़ना चाहिए (हम ग्राम या किलोग्राम का उपयोग करने की सलाह देते हैं)।

2. वांछित स्याही डालें

Natron™ SE सिलिकॉन स्याही के वांछित वजन को मिक्सिंग कप में डालें।
स्याही का वजन लिखो।

3. उत्प्रेरक जोड़ें

उत्प्रेरक डालें: स्याही का 10% स्याही में वजन होता है।

10%

स्याही का
वजन

*न्यूनतम 5% - अधिकतम 30%

4. पतला जोड़ें

स्याही की चिपचिपाहट बदलने के लिए उसमें 5% थिनर मिलाएं।

पैड प्रिंटिंग: 0 - 60%

स्क्रीन प्रिंटिंग: 0 - 10%

स्प्रे कोटिंग: 200% - 500%

स्याही के वजन का।

5. स्याही मिलाएं

इंक, कैटेलिस्ट और थिनर को अच्छी तरह मिलाएं।

6. प्रिंट

पैड प्रिंट, स्क्रीन प्रिंट, स्प्रे कोट, या रंग अपने सिलिकॉन उत्पाद को भरें।

7. प्रिंट को सुखाएं

Natron™ SE सिलिकॉन स्याही को इनमें से किसी भी स्थिति में सुखाया जाना चाहिए:

- 250°F (121°C) पर 10 मिनट (अनुशंसित) या
- 275°F (135°C) 6 मिनट के लिए।
- सिलिकॉन स्विम कैप जैसे उच्च घनत्व वाले सिलिकॉन को 300 °F (150 °C) पर 6-10 मिनट के लिए बेक करें।

अतिरिक्त जानकारी के लिए टीडीएस से परामर्श करें

**275 डिग्री
फारेनहाइट**

6 मिनट के लिए



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

حبر السيليكون SE

تعليمات الخلط والطباعة

أحبار السيليكون Natron™ SE مصنوعة للطباعة على ركائز مطاط السيليكون فقط. هذا يعني أنه لا يمكن استخدامها إلا للطباعة على منتجات السيليكون. غالبًا ما يستخدم السيليكون في صنع أشياء مثل الأساور وقبعات السباحة والأجهزة الطبية وأدوات المطبخ ولوحات المفاتيح لأجهزة التحكم عن بُعد.

1. إعداد مقياس

ضع كوب الخلط على الميزان وازن الكوب. مع كوب الخلط على الميزان ، يجب أن يقرأ مقياس الوزن 0.00 جم (نوصي باستخدام الجرامات أو الكيلوجرامات).

2. أضف الحبر المطلوب

صب الوزن المطلوب من حبر السيليكون Natron™ SE في كوب الخلط. اكتب وزن الحبر.

3. إضافة محفز

إدخال المحفز: 10٪ من الحبر بالوزن في الحبر.

10%

وزن الحبر

* حد أدنى 5٪ - حد أقصى 30٪

4. أضف أرق

لتغيير لزوجة الحبر أضف 5٪ أنحف إليها.
طباعة الوسادة: 0-60٪
طباعة الشاشة: 0-10٪
طلاء الرش: 200٪ - 500٪
وزن الحبر.

5. خلط الحبر

امزج الحبر والمحفز والمزج جيدًا.

6. طباعة

طباعة الوسادة أو طباعة الشاشة أو الطلاء بالرش أو ملء منتج السيليكون الخاص بك.

7. تجفيف الطباعة

يجب تجفيف حبر السيليكون Natron™ SE في أي من الظروف التالية:

- 10 دقائق عند 250 درجة فهرنهايت (121 درجة مئوية) (موصى به) أو
- 275 درجة فهرنهايت (135 درجة مئوية) لمدة 6 دقائق.
- قم بخبز السيليكون عالي الكثافة ، مثل أغشية السباحة المصنوعة من السيليكون ، عند 300 درجة فهرنهايت (150 درجة مئوية) لمدة 10-15 دقائق.

275 درجة
فهرنهايت
لمدة 6 دقائق

酸碱™ 硅油

混合和打印说明

Natron™ SE 硅油墨只能在硅橡胶基材上印刷。这意味着它们只能用于在硅胶产品上打印。硅胶通常用于制造腕带、泳帽、医疗设备、厨具和遥控器键盘等。

1. 设置比例

将混合杯放在秤上并称量杯子的重量。将混合杯放在秤上，称重秤的读数应为 0.00 克（我们建议使用克或千克）。

2. 倒入所需墨水

将所需重量的 Natron™ SE 硅胶墨水倒入混合杯中。
记下墨水的重量。

3. 添加催化剂

倒入催化剂：油墨重量的10%加入油墨中。

10%

油墨重量

*最低 5% - 最高 30%

4. 添加稀释剂

在油墨中加入 5% 的稀释剂以改变其粘度。

移印：0 - 60%

丝网印刷：0 - 10%

喷涂：200% - 500%

墨水重量。

5. 混合墨水

彻底混合墨水、催化剂和稀释剂。

6. 打印

移印、丝网印刷、喷涂或颜色填充您的硅胶产品。

7. 晒干印刷品

Natron™ SE 有机硅油墨必须在以下任一条件下干燥：

- 在 250°F (121°C) 下 10 分钟（推荐），或
- 275°F (135°C) 持续 6 分钟。
- 在 300 °F (150 °C) 下烘烤高密度硅胶，例如硅胶泳帽 6-10 分钟。

咨询 TDS 了解更多信息

275华氏度

6 分钟



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON™ INKS ZA SILICONE

Maelekezo ya Kuchanganya & Uchapishaji

Wino za silikoni za Natron™ SE zimetengenezwa ili kuchapishwa kwenye substrates za mpira wa silikoni pekee. Hii ina maana kwamba zinaweza kutumika tu kuchapisha kwenye bidhaa za silicone. Silicone mara nyingi hutumika kutengeneza vitu kama vile mikanda ya mkono, kofia za kuogelea, vifaa vya matibabu, vyombo vya jikoni, na pedi za vitufe kwa vidhibiti vya mbali, miongoni mwa mambo mengine.

1. WEKA KIWANGO

Weka kikombe cha kuchanganya kwenye mizani na tare uzito wa kikombe. Kwa kikombe cha kuchanganya kwa kiwango, kiwango cha uzito kinapaswa kusoma 0.00g (tunapendekeza kutumia gramu au kilo).

2. MIMINA WINO UNAOTAKA

Mimina uzito unaotaka wa wino wa Silicone ya Natron™ SE kwenye kikombe cha kuchanganya. Andika uzito wa wino.

3. ONGEZA KICHOCHEO

Mimina kichocheo: 10% ya uzito wa wino kwenye wino.

10%

ya uzito
wa Inks

*Dakika 5% - Upeo 30%

4. ONGEZA NYEMBAMBA

Ongeza 5% nyembamba kwa wino ili kubadilisha mnato wake.

Uchapishaji wa pedi: 0 - 60%

Uchapishaji wa skrini: 0 - 10%

Mipako ya dawa: 200% - 500%
ya uzito wa wino.

5. CHANGANYA WINO

Changanya Wino, Kichocheo, na nyembamba kabisa.

6. CHAPA

Chapisha Pedi, Chapisha Skrini, Coat ya Dawa, au Rangi Jaza bidhaa yako ya silikoni.

7. KAVU UCHAPISHAJI

Wino za Silicone za Natron™ SE lazima zikaushwe katika:

- Dakika 10 (inapendekezwa) kwa 250 ° F (121 ° C), au
- 275°F (135°C) kwa dakika 6.
- Oka silicone yenye msongamano wa juu, kama vile kofia za kuogelea za silikoni, kwa dakika 6-10 kwa 300 ° F (150 ° C).

275°F

kwa Dakika 6

Wasiliana na TDS kwa maelezo zaidi



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com