

NATRON® SILTEX AS SILICONE INKS

Mixing & Printing Instructions

The Natron® SilTex **AS** Series silicone inks are formulated for printing grip on socks and gloves.

1. SET UP SCALE

Place a mixing cup on a scale and tare the weight of the cup. With the mixing cup on the scale, the weighing scale should read 0.00g (we recommend using grams or kilograms).

2. POUR THE DESIRED INK

Pour the desired weight of the SilTex **AS** Series Silicone ink into a mixing cup.
Write down the weight of the ink.

3. ADD THE CATALYST

Pour catalyst: 2% - 3% of the inks weight into the ink.

2%
of Inks
weight

Not required

4. ADD THINNER

Add 0% - 10% thinner to the ink to change viscosity and improve opacity. Do not exceed 10% of Inks weight.

*Min 0% - Max 10%

5. MIX THE INK

Mix the Ink, Catalyst, and the Thinner thoroughly.

6. PRINT

Screen Print on socks, gloves and other fabrics.

- **Screen mesh:** 60 - 160 Mesh
- **Raised 3D prints:** Use thick stencils or capillary films to create screens

7. DRY THE PRINT

Use oven or tunnel oven to dry and cure the print.

- 212°F - 250°F for 30 - 60 Seconds

250°F
For
45 Seconds



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON® SILTEX COMO TINTAS DE SILICONA

Instrucciones de mezcla e impresión

Las tintas de silicona Natron® SilTex AS Series están formuladas para imprimir agarre en calcetines y guantes.

1. CONFIGURAR LA ESCALA

Coloque un vaso mezclador en una báscula y tara el peso del vaso. Con el vaso mezclador sobre la báscula, la báscula debe indicar 0,00 g (recomendamos usar gramos o kilogramos).

2. VIERTA LA TINTA DESEADA

Vierta el peso deseado de la tinta de silicona SilTex AS Series en un vaso mezclador. Anota el peso de la tinta.

3. AGREGUE EL CATALIZADOR

Vierta catalizador: 2% - 3% del peso de la tinta en la tinta.

No requerido

4. AGREGUE DILUYENTE

Agregue entre un 0% y un 10% de diluyente a la tinta para cambiar la viscosidad y mejorar la opacidad. No exceda el 10% del peso de las tintas.

*Mín. 0% - Máx. 10%

5. MEZCLAR LA TINTA

Mezcle bien la tinta, el catalizador y el diluyente.

6. IMPRIMIR

Serigrafía sobre calcetines, guantes y otros tejidos.

- **Malla de pantalla:** malla 60 - 160
- **Impresiones 3D en relieve:** utilice plantillas gruesas o películas capilares para crear pantallas

7. SECAR LA IMPRESIÓN

Utilice un horno o un horno de túnel para secar y curar la impresión.
212°F - 250°F durante 30 - 60 segundos

250°F
Para
45
segundos



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

नैट्रॉन® सिलटेक्स सिलिकॉन स्याही के रूप में

मिश्रण एवं मुद्रण निर्देश

नैट्रॉन® सिलटेक्स एएस श्रृंखला सिलिकॉन स्याही मोजे और दस्ताने पर पकड़ मुद्रित करने के लिए तैयार की गई है।

1. पैमाना स्थापित करें

एक मिक्सिंग कप को तराजू पर रखें और कप का वजन मापें। मिक्सिंग कप को तराजू पर रखने पर, तराजू पर 0.00 ग्राम (हम ग्राम या किलोग्राम का उपयोग करने की सलाह देते हैं) आना चाहिए।

2. इच्छित स्याही डालें

सिलटेक्स एएस सीरीज सिलिकॉन स्याही के वांछित वजन को एक मिश्रण कप में डालें।
स्याही का वजन लिखिए।

3. उत्प्रेरक जोड़ें

उत्प्रेरक डालें: स्याही के वजन का 2% - 3% स्याही में डालें।

2%

स्याही का
वजन

आवश्यक नहीं

4. एडीडी थिनर

चिपचिपाहट को बदलने और अपारदर्शिता को बेहतर बनाने के लिए स्याही में 0% - 10% पतला पदार्थ मिलाएं। स्याही के वजन का 10% से अधिक न डालें।

*न्यूनतम 0% - अधिकतम 10%

5. स्याही मिलाएं

स्याही, उत्प्रेरक और थिनर को अच्छी तरह मिलाएं।

6. प्रिंट

मोजे, दस्ताने और अन्य कपड़ों पर स्क्रीन प्रिंट।

- स्क्रीन जाल: 60 - 160 जाल
- उभरे हुए 3D प्रिंट: स्क्रीन बनाने के लिए मोटे स्टेंसिल या केशिका फिल्मों का उपयोग करें

7. प्रिंट को सुखाएं

प्रिंट को सुखाने और सुरक्षित करने के लिए ओवन या टनल ओवन का उपयोग करें।
212°F - 250°F 30 - 60 सेकंड के लिए

250°फ़
के लिए
45 सेकंड



+1 781 281-2558 www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON® SILTEX ALS SILIKONTINTE

Misch- und Druckeranleitung

Die Silikontinten der Natron® SilTex AS-Serie sind für den Druck von Griffigkeit auf Socken und Handschuhen konzipiert.

1. WAAGE EINRICHTEN

Stellen Sie einen Mixbecher auf eine Waage und tarieren Sie das Gewicht des Bechers. Wenn sich der Mixbecher auf der Waage befindet, sollte die Waage 0,00 g anzeigen (wir empfehlen die Verwendung von Gramm oder Kilogramm).

2. GIESSEN SIE DIE GEWÜNSCHTE TINTE

Gießen Sie die gewünschte Menge Silikontinte der SilTex AS-Serie in einen Mischbecher. Notieren Sie das Gewicht der Tinte.

3. KATALYSATOR HINZUFÜGEN

Katalysator einfüllen: 2 % – 3 % des Tintengewichts in die Tinte.

2 %

Tintengewicht

Nicht benötigt

4. VERDÜNNER HINZUFÜGEN

Fügen Sie der Tinte 0 % - 10 % Verdünner hinzu, um die Viskosität zu ändern und die Deckkraft zu verbessern. Überschreiten Sie nicht 10 % des Tintengewichts.

*Min. 0 % - Max. 10 %

5. MISCHEN SIE DIE TINTE

Mischen Sie Tinte, Katalysator und Verdünner gründlich.

6. DRUCKEN

Siebdruck auf Socken, Handschuhen und anderen Stoffen.

- Siebmaschenweite: 60 - 160 Mesh
- Erhabene 3D-Drucke: Verwenden Sie dicke Schablonen oder Kapillarfolien, um Siebe zu erstellen

7. DRUCK TROCKNEN

250°F

Für
45 Sekunden

Verwenden Sie zum Trocknen und Aushärten des Drucks einen Ofen oder Tunnelofen.

212°F - 250°F für 30 - 60 Sekunden



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON® SILTEX シリコンインク

混合と印刷の手順

Natron® SilTex AS シリーズシリコンインクは、靴下や手袋にグリップを印刷するために配合されています。

1. スケールを設定する

ミキシングカップをスケールの上に置き、カップの重量を測ります。ミキシングカップをスケールの上に置いたとき、計量スケールの目盛りは0.00gを示しているはずです (グラムまたはキログラムを使用することをお勧めします)。

2. 希望のインクを注ぐ

必要な重量の SilTex AS シリーズシリコンインクを混合カップに注ぎます。
インクの重さを書き留めます。

3. 触媒を加える

触媒を注ぎます: インクの重量の 2% - 3% をインクに加えます。

2%
インク重量

不要

4. シンナーを加える

粘度を変えて不透明度を高めるには、インクに 0% - 10% のシンナーを加えます。インク重量の 10% を超えないようにしてください。

*最小0%～最大10%

5. インクを混ぜる

インク、触媒、シンナーをよく混ぜます。

6. 印刷

靴下、手袋、その他の布地にスクリーン印刷します。

- スクリーンメッシュ: 60 - 160 メッシュ
- 盛り上がった3Dプリント: 厚いステンシルや毛細管フィルムを使ってスクリーンを作成する

7. プリントを乾かす

オープンまたはトンネルオープンを使用して、印刷物を乾燥させて硬化させます。

212°F - 250°Fで30 - 60秒間

250°F
のために
45秒



+1 781 281-2558 www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON® SILTEX 作为 硅胶油墨

混合和打印说明

Natron® SilTex AS 系列硅胶油墨专为在袜子和手套上印刷抓握力而设计。

1. 设立规模

将混合杯放在秤上并称量杯子的重量。将混合杯放在秤上时，称重刻度应读数为 0.00 克（我们建议使用克或千克）。

2. 倒入所需墨水

将所需重量的 SilTex AS 系列硅胶墨水倒入混合杯中。
记下墨水的重量。

3. 添加催化剂

倒入催化剂：油墨重量的2%-3%到油墨中。

2%
油墨重量

不要求

4. 添加稀释剂

在油墨中添加 0% - 10% 的稀释剂以改变粘度并提高不透明度。请勿超过油墨重量的 10%。

*最小 0% - 最大 10%

5. 混合墨水

将墨水、催化剂和稀释剂充分混合。

6. 打印

在袜子、手套和其他织物上进行丝网印刷。

- 筛网目数：60~160目
- 凸起的 3D 打印：使用厚模板或毛细管膜来创建屏幕

7. 干燥印刷品

使用烤箱或隧道烤箱来干燥和固化印刷品。
212°F - 250°F，持续 30 - 60 秒

250°F
为了
45 秒